



Informacja techniczna

nr 67/2010

## Izopianol 03/35 N/03

wersja 10 wydana 11.03.16

DWU Nr 03 -CPR305-2014

### OPIS PRODUKTU

Izopianol 03/35 N/03 jest dwuskładnikowym systemem do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 2037/2000.

Produkt posiada atest higieniczny PZH: HK/B/0726/01/2014.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	
Lepkość w 25°C [mPas]	200 - 500	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1.10 - 1.20	1.22 - 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]			4-6
Czas żelowania [s]			11-13
Czas tworzenia naskórka [s]			14-16

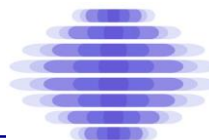
### ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany, fundamenty, podłogi i posadzki).

**Składnik A** (Izopianol 03/35 N/03) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

**Składnik B** (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min.10°C, temperatura powietrza podczas natrysku min. 15°C i wilgotność 40 - 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 15-30 mm.

**PURINOVA**

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne [W/mK]	$\lambda_m - (0.020 - 0.022)$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej współczynnik przepuszczania pary wodnej współczynnik oporu dyfuzyjnego, $\mu$	$\geq 0.01006 \text{ mg}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa})$ $\leq 72.5$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Nasiąkliwość wody	$\leq 0.10 \text{ kg}/\text{m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym [kg/m <sup>3</sup> ]	37 ±10%	PN - EN 1602 : 1999
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	$\geq 190 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek zamkniętych [%]	min. 90	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

**Uwaga:** proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 24 godzinach.

#### WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 23 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych.



Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Załącznik 1. Tabele własności termicznych pianki wg PN-EN 14315-1, załącznik J

Typ okładziny: brak okładziny lub okładzina otwarta dyfuzyjnie		
grubość [mm]	deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W/mK]	opór cieplny uwzględniający starzenie $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]
40	0.028	1.45
45	0.028	1.60
50	0.028	1.80
55	0.028	1.95
60	0.028	2.15
65	0.028	2.30
70	0.028	2.50
75	0.028	2.70
80	0.027	3.00
85	0.027	3.15
90	0.027	3.35
95	0.027	3.50
100	0.027	3.70
105	0.027	3.90
110	0.027	4.10
115	0.027	4.25
120	0.026	4.60
125	0.026	4.80

Tab.1 Zastosowanie bez okładzin lub z okładzinami otwartymi dyfuzyjnie

Typ okładziny: jedna okładzina szczelna dyfuzyjnie i jedna otwarta dyfuzyjnie		
grubość [mm]	deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W/mK]	opór cieplny uwzględniający starzenie $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]
30	0.028	1.10
35	0.028	1.25
40	0.027	1.50
45	0.027	1.65
50	0.027	1.85
55	0.027	2.05
60	0.026	2.30
65	0.026	2.50
70	0.026	2.70
75	0.026	2.90
80	0.026	3.10
85	0.026	3.25
90	0.026	3.45

Tab.2 Zastosowanie z jedną okładziną szczelną dyfuzyjnie.